

ECO-KING



ECO-KING PRÉSENTE FIÈREMENT:

HEET 199

Un chauffe-eau sans réservoir de nouvelle génération

Eco-King introduit fierement une nouvelle génération de chauffe-eau instantané le HEET 199.

Eco-King Heet obtient une efficacité de 97.5 % avec un échangeur de chaleur unique simple passe. l'échangeur a tube de passage élargie maximise la durabilité, la capacité de chauffe ainsi que la résistance a la corrosion. Le controleur commun a toute la gamme de produit Eco-King résidentiel et commercial est facile d'utilisation.

Combustion - ratio de puissance 10/1 avec controle électronique de la combustion continu nous assure une combustion propre et efficace. Tous les modeles sont au gaz naturel mais peuvent etre converti au propane , l'orifice est fournis avec l'unité.

Évacuation - le deux raccord sur l'appareil possèdent des port pour l'analyse de la combustion. le HEET 199 permet une longueur d'évacuation combiné (entrée d'air et évacuation) jusqu'a 150 pi.

Items inclus - une pompe de circulation interne grundfos assure une stabilité sans pareil de la température a la sortie de l'appareil. Le HEET 199 vous assure une protection interne contre les coup de bélier et inclus la soupape de détente asme 150 psi. Les valves 3/4 " d'isolation et de dérivation facilitant la maintenance sont également fournis avec l'appareil.

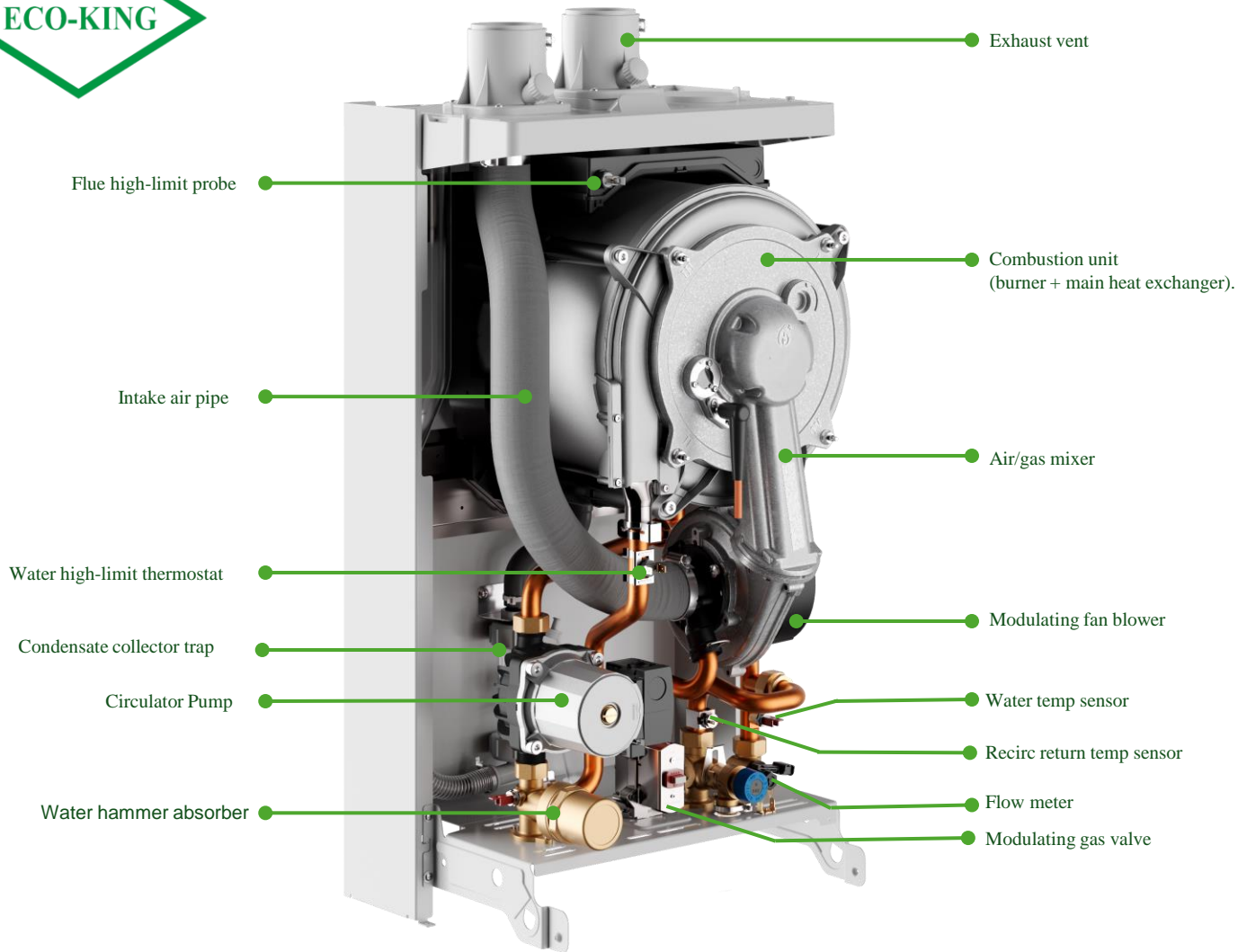
Garantie - l'échangeur de chaleur du heet 199 est garantie 12 ans et les autres pieces de l'unité sont garantie 2 ans.



www.kingheatingproducts.com



ECO-KING



Technical Information

Description		u.m.	Heet 199	
Height - Width - Depth		in. (mm)	29-1/8"x15-3/4"x15" (740x400x380)	
Weight		lbs. (kg)	79 (36)	
Sound Level		dB	63	
Vent connection		in. (mm)	2" (51)	
Maximum heat input		btuh (kW)	199,000 (58.3)	
Minimum heat input		btuh (kW)	19,900 (5.8)	
Maximum heat output		btuh (kW)	193,958 (56.8)	
Minimum heat output		btuh (kW)	18,815 (5.5)	
Electrical Ratings	Power supply voltage	V - Hz	120 - 60	
	Overall electric power max	W	160	
	Overall electric power min	W	65	
	Electric power board in stand-by	W	5	
	Fuse rating	A	3.15	
Gas table			Natural Gas	Propane (LPG)
			Heet 199	Heet 199
Nominal supply pressure	in. w.c. (mbar)		7.0" w.c. (17.4)	11.0" w.c. (27.4)
Minimum supply pressure	in. w.c. (mbar)		3.5" w.c. (8.7)	8.0" w.c. (19.9)
Gas orifice diameter	in. (mm)		5/16" (8.0)	1/4" (6.3)
Maximum gas flow rate	cu. ft./hr (m³/h)		196.3 (5.56)	-
	lbs/hr (kg/h)		-	9.19 (4.17)
Minimum gas flow rate	cu. ft./hr (m³/h)		19.6 (0.56)	-
	lbs/hr (kg/h)		-	0.92 (0.42)
Nominal pressure hydrogen mixture (CH4=80%/H2=20%)	mbar		7.0" w.c. (17.4)	-

DHW	Flow rate @ temperature rise Δt 35°F (19°C)	gpm (l/min)	11.3 (42.9)
	Flow rate @ temperature rise Δt 45°F (25°C)	gpm (l/min)	8.6 (32.6)
	Flow rate @ temperature rise Δt 67°F (37°C)	gpm (l/min)	5.8 (22.0)
	Flow Restrictor	gpm (l/min)	5.8 (22.0)
	Domestic hot water minimum flow rate	gpm (l/min)	0.8 (3)
	Recovery Rating	GPH (lph)	235
	Pressure relief valve rating	psi (bar)	150 (10.3)
	Minimum DHW pressure	psi (bar)	2.3 (0.16)
	Domestic hot water temperature (min-max)	°F (°C)	99 - 140 (37 - 60)
	Water Connections		
	Inlet	in.	3/4"
Outlet	in.	3/4"	
Return	in.	3/4"	
Gas Connection			
Combustion	NG CO air free min - max lower than (°)	ppm	15 - 200
	CO ₂ min - max	%	9.0
	Exhaust temperature (min - max) (°)	°F (°C)	140 - 120 (60 - 49)
	Flue temperature high limit	°F (°C)	149 (65)
	LPG CO air free min - max lower than (°)	ppm	15 - 350
	CO ₂ min - max (°)	%	10.5
	Exhaust temperature (min - max) (°)	°F (°C)	140 - 104 (60 - 40)
	Flue temperature high limit	°F (°C)	149 (65)